

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1 При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо выполнять требования следующих нормативных документов:

– ГОСТ 10922–90 “Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные и закладных изделий железобетонных конструкций.

Общие технические условия”.

– СНиП 3.03.01–87 “Несущие и ограждающие конструкции” раздел “Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций”.

– ТСН–102–00* “Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С.

2 Сварные соединения выполнять в соответствии с ГОСТ 14098–91, ГОСТ 5264–80.

3 Все размеры даны в миллиметрах.

4 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оребренных.

5 Защиту от коррозии всех закладных, монтажных и соединительных изделий, кроме оребренных, выполнять перхлорвиниловой эмалью ХВ–785 по ГОСТ 7313–75 (пять слоев) по сопоставлению–винилипориновой ХС–068 по ТУ 6–10–820–75 (два слоя), в соответствии со СНиП 2.03.11–85.

6 Материалы для изготовления закладных и арматурных изделий:

6.1 Для арматурных стержней класса А 240 – сталь марки Ст3кп по ГОСТ 380–2005

6.2 Для арматурных стержней класса А 400 – сталь марки 35ГС по ГОСТ 5781–82;

6.3 Для прокатных профилей – сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772–88.

6.4 Для арматурных изделий:

– для арматурных стержней класса А500С– сталь Ст3пс по ГОСТ Р52544–2006;

– для арматурных стержней класса А240– сталь марки Ст3кп по ГОСТ 5781–82.

7 Электроды для сварки:

углеродистой стали с углеродистой – типа Э42 по ГОСТ 9467–75; углеродистой стали с 35ГС и 35ГС с 35ГС – типа Э50А по ГОСТ 9467–75.

8 Арматурные каркасы изготавливать при помощи контактно–точечной сварки по ГОСТ 14098–91 с нормируемой прочностью (сварку производить во всех точках пересечения стержней).

9 Арматурные сетки изготавливать при помощи контактно–точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098–91.

10 Допуски линейных размеров сеток – 10мм.

11 Риски разбивочных осей колонн нанести несмываемой краской.

Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N
R4.01200.9.0.26	25.10.13	

1	–	Зам. №1–12	–	–
Изм.	Кол.	Лист	Подп.	Дата
Разработчик	2к	Чистова		18.07
Проб. инж. 2к		Сухов		18.07
Нач. группы		Петрякин		18.07
Н. контр.		Воронин		15.08

Инв. N подл. R4.01200.9.0.26

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

R4.1228.3524.026.01.00.001

Технические требования
на изготовление арматурных,
и закладных изделий